

ICS 77.140.85

J 32

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7028—2004

代替JB/T 7028—1993

25MW 以下汽轮机 轮盘及叶轮锻件 技术条件

Specification for the disk and wheel forgings for steam turbine
(25MW and lower)



2004-10-20 发布

2005年5月1日 2005-04-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言.....	III
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 订货要求.....	1
4 技术要求.....	1
4.1 制造方法.....	1
4.2 化学成分.....	2
4.3 力学性能.....	2
4.4 硬度均匀性.....	2
4.5 残余应力.....	2
4.6 无损检验.....	3
4.7 晶粒度.....	3
5 试验方法和检验规则.....	3
5.1 化学分析.....	3
5.2 力学性能.....	3
5.3 硬度均匀性检验.....	4
5.4 磁粉检验.....	4
5.5 超声波检验.....	4
5.6 残余应力检验.....	4
5.7 尺寸检验.....	4
5.8 晶粒度检验.....	4
5.9 复试.....	4
5.10 重新热处理.....	4
6 验收及合格证书.....	5
7 标志、包装.....	5

前 言

本标准代替 JB/T 7028—1993 《25MW 以下汽轮机轮盘及叶轮锻件技术条件》。

本标准与 JB/T 7028—1993 相比，主要变化如下：

- 增加了“锻件在制造和包装过程中不允许焊接”的规定；
- 增加了成品分析允许偏差的具体数值规定；
- 删除了“硫印试验”和“冷弯试验”及“酸洗”的有关要求和检验方法及检验规则；
- 修改了“无损检验”要求的规定。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由德阳大型铸锻件研究所归口。

本标准起草单位：杭州工业汽轮机研究所、德阳大型铸锻件研究所。

本标准主要起草人：方章法、林金照、刘高贤、毛天宏。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 7028—1993。